



ООО "РИМ"

ИНН/КПП 4230027702/420501001

с 40702810800430012425 бик 045004788 к/с 30101810850040000788

Филиал "Сибирский" Банка ВТБ ПАО в г.Новосибирске

Юр. Адрес: 650002, Кемеровская область, г. Кемерово, пр. Шахтеров, 55-3, тел/факс (3842) 67-45-50, 67-45-20

Расчет экономии при использовании смесителя MG2-A по сравнению с покупкой готовой смеси в баллона.

Стоимость газов в г. Кемерово на 15.03.2017г.: Кемеровотехгаз, ООО [\(3842\) 31-95-82](tel:3842319582)

Баллон 40л Ar – 1200 руб.

1 литр Ar: $1200 / 40л = 30$ руб/л

Баллон 40л CO₂ - 600 руб.

1 литр CO₂: $600 / 40л = 15$ руб/л

Баллон 40л смесь Ar 80%+CO₂ 20% - 1500 руб.

Стоимость литра смеси 80/20	
Готовая смесь в баллонах	При использовании смесителя MG2-A
1500руб/40л=37,50 руб.	Ar=80% $30 \text{ руб} * 0,8л = 24 \text{ руб.}$ CO ₂ =20% $15 \text{ руб} * 0,2л = 3 \text{ руб.}$
37.50 руб/л	24+3=27 руб/л

Соответственно экономия на покупке газа при использовании смесителя MG2-A составит:
 $37.5 - 27 = 10,5$ руб/л

$40л * 10,5 \text{ руб} = 420$ руб с баллона.

Как показывает практика при соотношении смеси 80/20 достаточно трудно достичь струйного переноса, намного эффективнее в этом плане смесь 85/15.

Стоимость литра готовой смеси 85/15 при использовании смесителя:

Ar=85% $30 \text{ руб} * 0,85л = 25,5 \text{ руб}$

CO₂=15% $15 \text{ руб} * 0,15л = 2,25 \text{ руб}$

$25,5 + 2,25 = 27,75$ руб/л

Экономия на электродном металле.

Потери электродного металла на разбрызгивание при сварке в среде CO₂ приблизительно равны 10% (зависит от квалификации сварщика могут быть в разы больше), это составит 100кг. с каждой тонны сварочной проволоки.

Потери электродного металла на разбрызгивание при использовании смеси 85/15 составят максимум 2-3%, это составит 20-30кг. с каждой тонны сварочной проволоки.

Экономия на сварочной проволоке составит 70-80кг. с каждой тонны.

При средней цене за 1 кг. сварочной проволоки в 80 руб. **получаем экономию 5600-6400 руб. с каждой тонны.**

Почти полное отсутствие разбрызгивания металла при сварке сводит практически к нулю необходимость последующей механической обработки, что так же ведет к экономии не малых средств.

Так же считаю важным включить в этот перечень снижение токсичных выбросов на 50%.